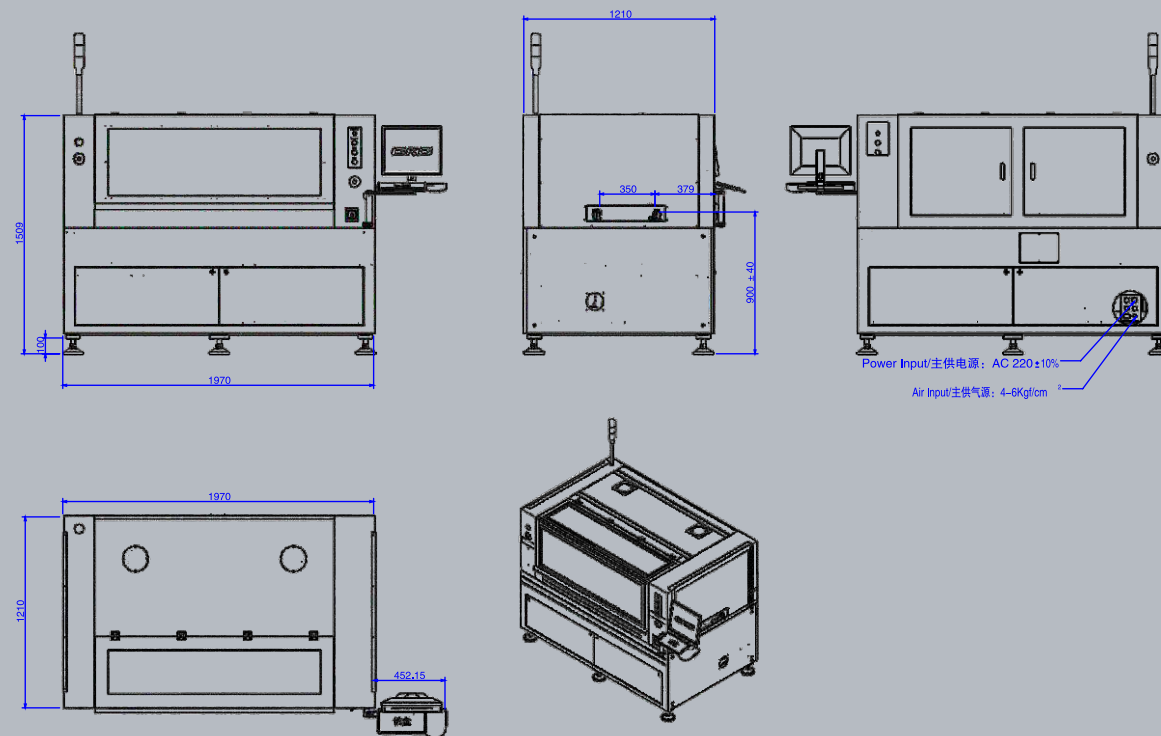


尺寸外观图



东莞市凯格精机股份有限公司 GKG Precision Machine Co., Ltd.

地址: 中国广东省东莞市东城区同沙科技工业园沙朗路2号

电话: 86-0769-38823222

传真: 86-0769-38820799

GKG ASIA

Add: 52 Ubi Avenue 3, #02-38
Frontier Singapore 408867
TEL: +65 65478065
FAX: +65 65475451
www.gkgasia.com

苏州营销中心

地址: 江苏省苏州市吴中区
苏蠡路60号蠡盛大厦1201号
电话: 86-0512-66057551
传真: 86-0512-66057851

深圳营销中心

地址: 广东省深圳市宝安区
广深路锦源大厦906室

四川办事处

地址: 成都市锦江区一环路东五段
108号东恒国际1栋2区312室
电话: +86-028-66501635
传真: +86-028-66501637

重庆办事处

地址: 重庆市南岸区
天文街道兴德路8号

北京办事处

地址: 北京市昌平区水南路
百泉花园1号楼822
电话: 010-82944344
传真: 010-82944344

中山办事处

地址: 中山市横栏镇长安北路
288号远洋启辰1栋2001室

惠州办事处

地址: 惠州市仲恺高新区
康城四季三期B单元602室

青岛办事处

地址: 山东青岛市李沧区唐山路
新禧苑12号楼2单元901
电话: 0352-68078423
传真: 0352-68078423

温州办事处

地址: 浙江省温州市
乐清市柳市镇柳翁花
园C栋402室

杭州办事处

地址: 杭州市下沙经济开发区宋
都晨光国际18幢2单元1003室
电话: 0571-87131145
传真: 0571-87131145

江西办事处

地址: 江西省南昌市
青山湖区高新六路新
湖名苑1栋2单元1703室

福建办事处

地址: 福建省厦门市集美区
杏林中海寰宇天下1号楼2703
电话: +86-0592-5183135
传真: +86-0592-5183125

湖北办事处

地址: 武汉市东湖高新区高新
四路葛洲坝太阳城18栋304室

E-mail: gkg@gkg.cn

网址: www.gkg.cn

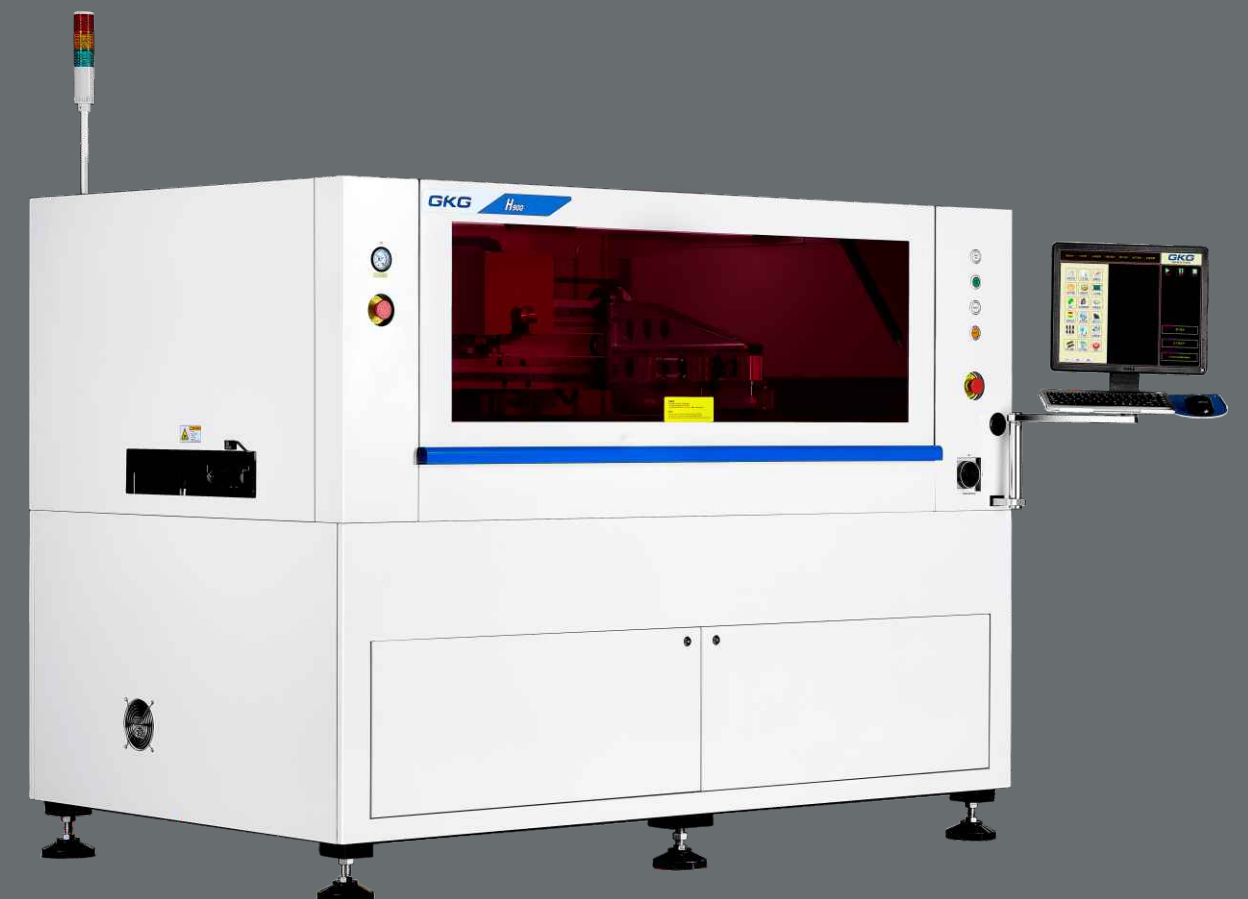
H 900

GKG

全自动锡膏印刷机 Fully Automatic Solder Paste Printer

未来，源自今天的选择

The future comes from today's choices



H900满足900*350mm尺寸印刷工艺需求
H900 meets 900*350mm printing process requirements



全自动锡膏印刷机

Fully Automatic Solder Paste Printer

GKG

技术参数 / Specifications

性能 Machine Performance	
重复定位精度 Repeat Position Accuracy	±0.015mm
重复印刷精度 Print Accuracy	±0.025mm
NCP-CT（不含清洗及印刷）	<9 sec
制程CT	6min
转线CT	4min
基板处理参数 Substrate processing parameter	
最大基板尺寸 Maximum board size	900mm*350mm
最小基板尺寸 Minimum board size	80*50mm
基板厚度尺寸 Board thickness	0.8~6mm
取像机械范围 Camera Mechanical range	900mm*350mm
最大基板重量 Maximum board weight	10kg
基板边缘间隙 Board edge clearance	3.5mm
过板高度 Board height	15mm
传输高度 Transport speed	超出特制顶pin 900 ± 40mm
传输速度 (Max) Transport speed	分段控制, 1500mm/s (Max)
传输方式 Transport direction	一段式运输导轨 One stage
传输方向 Transmission direction	左至右 Left to right
	右至左 Right to Left
	同进同出
基板支撑方法 Support System	磁性顶针 Magnetic Pin In and out the same
	等高块 Support Block
	自动调节顶升平台
基板夹持 Board clamp	手动伸缩式上压片 Patented over the top clamping
	柔性边夹 Manual the top clamping
印刷参数 Printing Parameters	
印刷速度 Print Speed	10~200mm/sec
印刷压力 Print Pressure	0.5~15Kg
印刷模式 Print Mode	单或双刮刀印刷 One/ Twice
刮刀类型 Queegee Type	胶刮刀/钢刮刀（角度45/55/60）Rubber/Squeegee Blade (angle 45/55/60)
脱模距离 Snap-off	0~20mm
脱模速度 Snap-Speed	0~20mm/sec
钢网框架尺寸 The template frame size	720*300mm~1200*750mm
钢网定位方式	手动定位
清洗参数 Cleaning Parameters	
清洗方式 Cleaning System	干擦、湿擦 Dry,Wet、two modes
高速清洗 High speed cleaning	来回清洗
清洗系统 Cleaning system	上滴淋式 Top drip weave cleaning
清洗行程 Cleaning stroke	依据基板长宽自动生成 Automatic generation
清洗位置 Cleaning position	右置清洗 Right side cleaning
清洗速度 Cleaning Speed	10-200mm/sec
清洗液用量 Cleaning fluid consumption	自动生成，手动可调 Auto & Manually adjustable
清洗纸用量 Cleaning paper consumption	自动生成，手动可调 Auto & Manually adjustable
影像参数 Vision Parameters	
影像视域 CCD FOV	10*8mm
相机类型 Camera type	130万像素数字相机 130 Thousand CCD Digital camera
摄像系统 Camera System	上下成像、光源无极调节 Lock up/down optics sstructure
取像CT（流光） Camera Cycle time	300 ms
基准点类型 Fiducial mark types	标准形状基准点 Standard Fiducial Mark Shape
	如：圆形、方形、菱形、十字 round、square、diamond、cross
	焊盘及异形 Pad and profile
Mark尺寸 Mark size	0.5-6mm
Mark数量 Mark number	Max: 4pcs
防呆点数量 Stay away number	Max: 1pcs
设备硬件参数 Machine parameter	
功率要求 Power Source	AC:220 ± 10%, 50/60Hz 2.2KW
压缩空气要求 Air Pressure	4~6Kgf/cm2
耗气量 Air Consumption	约5L/min
工作环境温度 Operating Temperature	-20℃~+45℃
工作环境湿度 Working environment humidity	30%~60%
机器高度（去除三色灯） Machine dimension (without Tower light)	1509mm
机器长度 Machine Length	1970mm
机器宽度 Machine Width	1210mm
机器重量 Machine Weight Approx	Approx: 约1200Kg
设备承重要求 Equipment load bearing requirements	650Kg/㎡

保留所有权利

编号：2021.11.08

中国印制

本手册中的信息包含一般说明和/或性能特性，可能与所描述的具体产品不符，或可能随着技术发展进步发生变化。仅在达成协议的情况下，特定性能特性和/或功能才具有约束性。

The information contained in this manual contains general descriptions and performance characteristics that may be inconsistent with the product described, or may change with the development of technology. Specific performance characteristics and functions are binding only when an agreement is reached.

图像及光路系统 Image and optical system

全新的光路系统——均匀的环形光和高亮度的同轴光，配以均可无极调节的亮度功能，使得各类型的Mark点均可很好的识别（包括凹凸不平的Mark点），适应镀锡，镀铜，镀金，喷锡，FPC等各类型不同颜色的PCB。GKG专利的数学运算模型，确保机器实现高精度的对位。

Using uniform ring light and high brightness coaxial light, with promise brightness adjustment function, then all types of Mark points can be well recognized (Including the rugged Mark points), applicable for tin plating, coppering, gold plating, tin spraying, FPC and other types PCB with of different colors. With GKG patent mathematical model, able to ensure high accuracy



电气路系统 Electric Control System



安全简洁的电路排布。
电路气路竖立排放机器两侧及后部,维护方便。

Safe and tidy distribution of electric circuit and gas circuit
Electric circuit and gas path are positioned vertically at the two sides and the back of machine, which is easy to check and repair.

简单易用的人性化中/英文操作界面

Chinese/English Operating Interface

采用windows XP/win7操作界面，具有良好的人机对话功能：尤其在做程序文件的导航效果，方便所有操作人员快速熟悉操作；菜单式中/英文切换，操作日志，故障记录/故障自诊断/故障分析提示/光报警等功能，使得操作简单，方便。



The machine adopts windows XP/win7 operating interface with GKG user friendly software. Chinese/English selectable, Menu/Operating Journal/Breakdown Record/Breakdown Diagnosis/Error Analysis/Light Alarm etc

2D锡膏印刷质量检查和分析

2D Solder Paste Print Quality Inspection and Analysis System



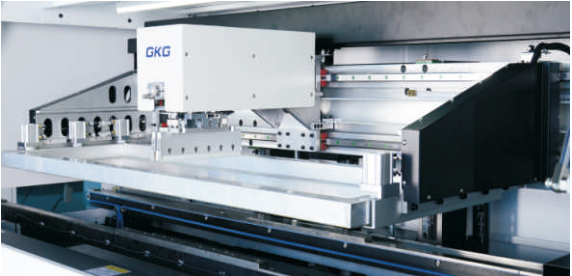
对偏移，少锡，漏印，连锡等印刷不良问题能快速检测，并形成数据记录，确保印刷品质。

The 2D system immediately detects solder paste deposition defects such as deviation ,lack paste, miss paste ,paste joint etc, and

guarantees print quality.

可编程的悬浮自调整步进马达驱动印刷头

Adjustable Stepping Motor – Programmable & Floating Print–Heads



独有的长平台和轨道固定设计，保证PCB稳定支撑。短刮刀横向印刷，压力稳定，节省锡膏。

Unique long platform and track fixed design, to ensure stable support PCB.Short squeegee horizontal printing, pressure stability,save solder paste.